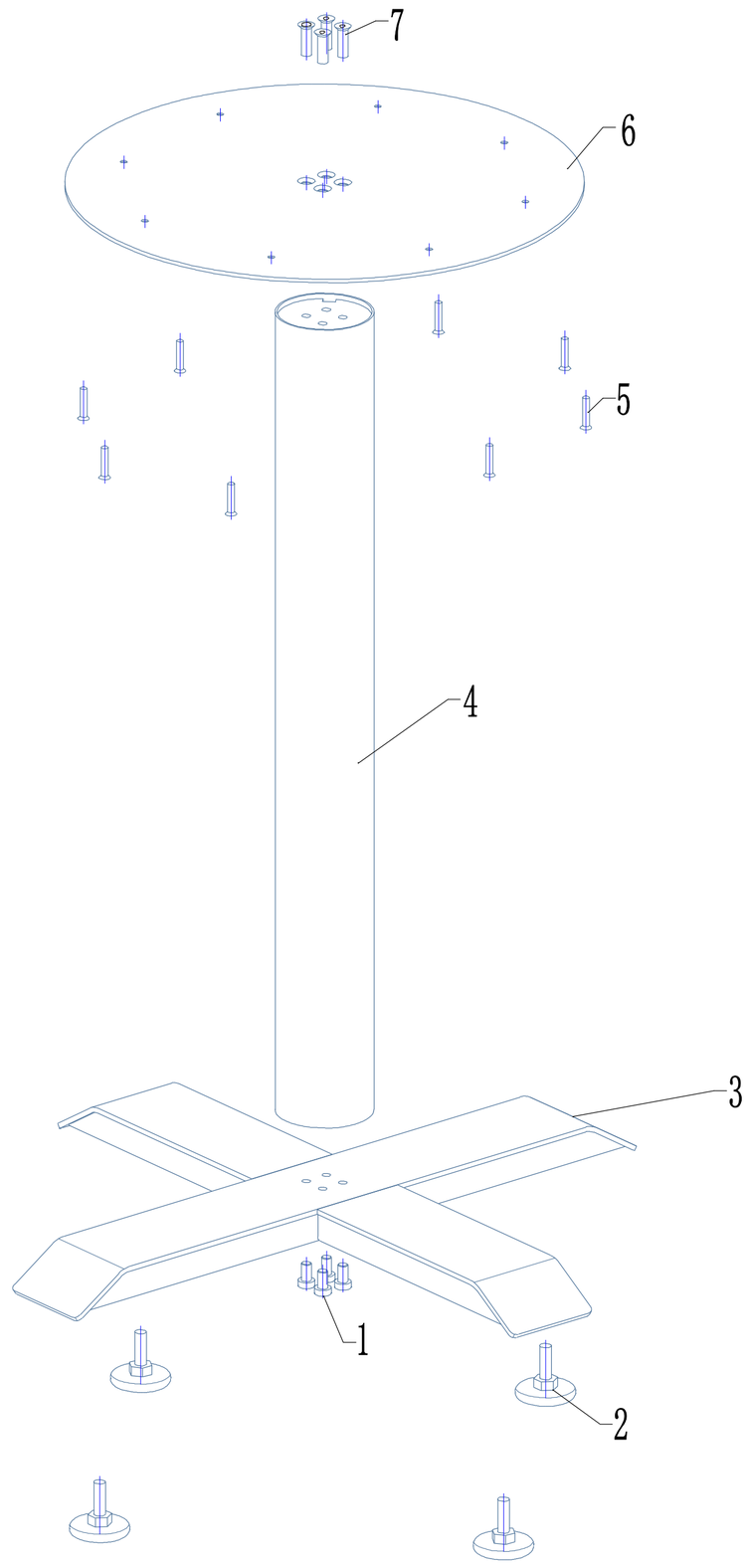
REVISIONS			
REV.	DESCRIPTION	DATE	BY
A	INITIAL DESIGN	26/02/2019	OWEN



包装要求：
（1）所有7种配件全部放置在同一个箱子中，图示即为一套圆桌配件，螺钉及螺栓要放置在自封袋中。
（2）包装必须结实牢固，确保运输过程中配件表面不损坏
（3）包装前地脚螺丝要安装在X形底座上，每个配件都要单独包裹，确保配件在运输过程中在箱子内部不移动，彼此之间避免直接接触。

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
7	件7	M8*25内六角沉头螺栓	4	Q235镀锌			顺华
6	件6	上部圆盘	1	HRS4.0			顺华
5	件5	5*25mm十字盘头自攻螺丝	8	Q235镀锌			顺华
4	件4	RTC-28″或RTC-41″	1	⌀76*1.5mm钢管			顺华
3	件3	RXB-24″或-30″或-36″	1	CRS4.0			顺华
2	件2	HMW-11-2-C固定款地脚螺丝	4	Q235+ABS			顺华
1	件1	M8*25mm内六角不锈钢螺栓	4	不锈钢			顺华

IF MULTIPLE TOOLS ARE USED TO MAKE PARTS,WHICH TOOL IS USED MUST BE ABLE TO BE IDENTIFIED ON THE PARTS.

PARTS MUST BE FREE FROM DEFECTS
SCRATCHES AND MARS

PROPRIETARY AND CONFIDENTIAL
THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DRAWING IS THE SOLE PROPERTY OF OMNI COMPANY. ANY REPRODUCTION IN PART OR AS A WHOLE
WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF <INSERT COMPANY NAME HERE> IS PROHIBITED.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

DIMENSIONS ARE IN METRICS（公制）
TOLERANCES(公差):
FRACTIONAL（分数） ±0.38
ANGULAR:（角度） MACH ±0.25°
.XX ±0.25
.XXX ±0.20
.XXXX ±0.15

INTERPRET GEOMETRIC TOLERANCING PER:

MATERIAL（材料）
CRS1.5

FINISH（表面处理）
POWDER PAINT

DO NOT SCALE DRAWING

	NAME	DATE（日期）
DRAWN（绘图）	Owen	26/02/19
CHECKED（审核）	刘成跃	
ENG APPR（量产审核）	刘成跃	
MFG APPR.		
Q.A.		

COMMENTS:

TITLE:
ROUND TABLE

SIZE	DWG. NO(图号).	REV（版本）
A	HMS60-XXXX	A

SCALE: 1:1	WEIGHT:	喷塑面积:	SHEET 1 OF 1